



ROZDRABNIACZE BEL



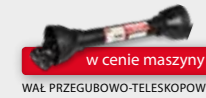
SIPMA RB 1200 KRUK
SIPMA RB 1500 KRUK

SIPMA RB 1850 KRUK

www.sipma.pl

ROZDRABNIACZE BEL SIPMA RB 1200 KRUK - SIPMA RB 1500 KRUK

Rozdrabniacze bel SIPMA RB 1200 KRUK i SIPMA RB 1500 KRUK przeznaczone są do rozdrabniania, zadawania lub ścielenia bel słomy, siana i sianokiszonki w budynkach inwentarskich lub na otwartej przestrzeni.



W cenie maszyny
WAŁ PRZĘGUBOWO-TELESKOPOWY

MAKSYMALNA SZEROKOŚĆ
ROZDRABNIANEJ BELI 1,2 / 1,5 m

MAKSYMALNA ŚREDNICA
ROZDRABNIANEJ BELI 1,5 / 1,8 m

STEROWANIE ELEKTRYCZNE
(SIPMA RB 1500 KRUK)



Uniwersalna konstrukcja rozdrabniaczy 1

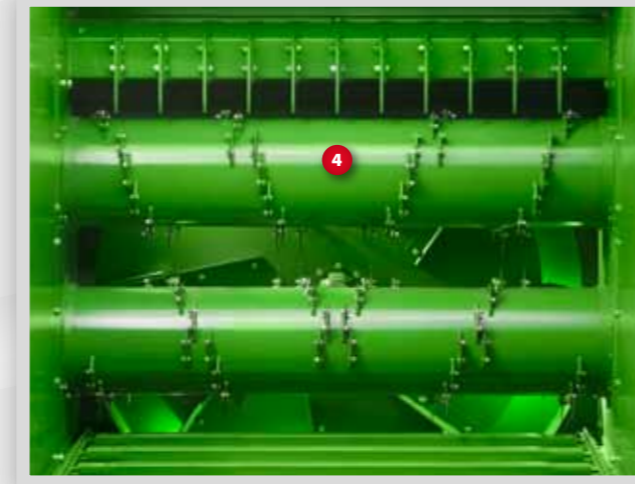
umożliwia zadawanie sianokiszonki i ścielenie słomy w budynkach inwentarskich oraz na otwartej przestrzeni. Rozdrabniacz bel SIPMA RB 1200 KRUK przeznaczony jest do rozdrabniania bel cylindrycznych, a SIPMA RB 1500 KRUK do rozdrabniania bel cylindrycznych i prostopadłościennych.

Sterowanie maszyną z pozycji operatora 2

w rozdrabniaczu SIPMA RB 1200 KRUK za pomocą trzysiekcyjnego rozdzielacza hydraulicznego, a w rozdrabniaczu SIPMA RB 1500 KRUK poprzez sterowanie elektryczne.

Hydraulicznie sterowany kanał wyrzutowy 3

pozwala na kierowanie rozdrobnionego materiału bezpośrednio do żłobów i regulację zasięgu wyrzutu na odległość do ok. 14 m (np. przy ścieleniu słomy). W rozdrabniaczu SIPMA RB 1500 KRUK obrotowy kanał wyrzutowy posiada płynną regulację kierunku o kąt 200°.



Bęben nożowy 4

rozdrabnia materiał i podaje na łopatki wirnika wyrzutowego, zapewniając dużą przepustowość i wydajność maszyny, natomiast model SIPMA RB 1500 KRUK posiada dwa bębny rozdrabniające.

Ruszt montowany nad bębniem nożowym 5

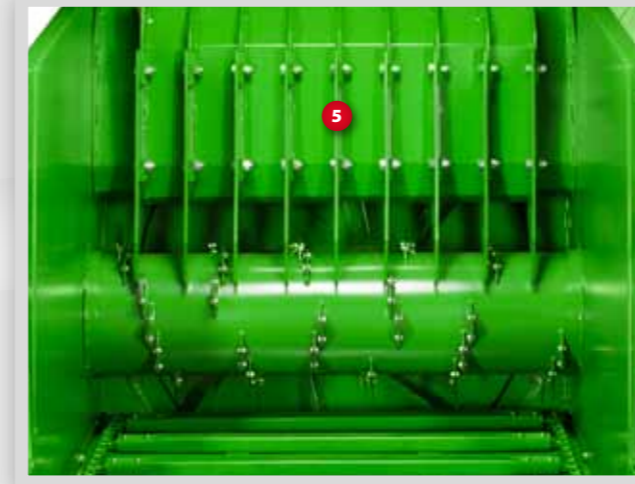
zapewnia równomierne podawanie materiału na bęben nożowy, zabezpiecza maszynę przed zapchaniem oraz zwiększa jej trwałość i niezawodność.

Mechaniczny, łańcuchowy przenośnik podłogowy 6

dzięki napędowi hydraulicznemu może pracować ze zmienną prędkością, regulowaną bezstopniowo.

Tylna ściana załadowcza 7

uruchamiana siłownikiem hydraulicznym pozwala na łatwy i szybki załadunek beli na maszynę.



Regulator przepływu oleju w rozdzielaczu hydraulicznym

umożliwia sterowanie prędkością przenośnika podłogowego, który przesuwają materiał na bęben rozdrabniający. Daje to możliwość dostosowania prędkości liniowej przenośnika do rodzaju rozdrabnianego materiału oraz zapewnia optymalne wykorzystanie możliwości eksploatacyjnych maszyny.

System monitorowania strefy załadunku

w rozdrabniaczu SIPMA RB 1200 KRUK pozwala użytkownikowi obserwować pełny proces załadunku beli. Zastosowane komponenty, takie jak kamera z szerokokątnym obiektywem umieszczona w tylnej części komory roboczej oraz duży, czytelny wyświetlacz znacząco zwiększają bezpieczeństwo i komfort pracy maszyną.



MODEL		RB 1200 KRUK	RB 1500 KRUK	RB 1850 KRUK
Maksymalny zasięg kładzenia słomy	m	14	15	18
Maksymalna szerokość rozdrabnianej beli	mm	1200	1500	1200
Maksymalna średnica rozdrabnianej beli	mm	1200	1800	1800
Szacowany czas rozdrabniania beli słomy	min	3	2-5	2-5
Liczba jednocześnie rozdrabnianych bel	szt.	1	2	2
Długość skrzyni ładunkowej	mm	1350	2350	1600
Szerokość skrzyni ładunkowej	mm	1300	1600	1400
Obroty WOM	obr./min	540	540	540
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	40 (55)	60 (80)	50 (67)
Wyposażenie				
wał przegubowo-teleskopowy		●	●	●
sterowanie elektroniczne		×	×	●
Wymiary				
długość	mm	3400	4960	4550
szerość	mm	2000	2380	2050
wysokość	mm	1850	2800	2630
Masa	kg	1200	2100	2470

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

ROZDRABNIACZ BEL SIPMA RB 1850 KRUK

NOWY
PRODUKT

SIPMA RB 1850 KRUK to zaczepiany rozdrabniacz do słomy, siana i sianokiszonki. Rozdrabniacz jest przeznaczony do gospodarstw zajmujących się hodowlą zwierząt zarówno do ścielenia słomą, która zapewnia ochronę i pochłania wilgoć, jak również do zadawania paszy. Korzystają z niego również ogrodnicy i sadownicy do rozkładania słomy między rzędami np. truskawek.



w cenie maszyny

WAŁ PRZEGUBOWO-TELESKOPOWY



MAKSYMALNA SZEROKOŚĆ
ROZDRABNIANEJ BELI 1,3 m



MAKSYMALNA ŚREDNICA
ROZDRABNIANEJ BELI 1,8 m



STEROWANIE ELEKTRONICZNE



Skrzynia ładunkowa ⁸

umożliwia załadunek jednej beli słomy o średnicy maksymalnej 1,8 m lub dwóch bel sianokiszonki o średnicy 1,2 m.

Poprzeczny bęben nożowy

wyposażony w zęby i noże rozdrabniające materiał, dzięki któremu pasza rozprowadzana jest równomiernie na całej powierzchni dmuchawy.

Regulacja rozdrobnienia materiału

możliwa dzięki indywidualnemu ustawieniu oraz rozmieszczeniu ilości noży i zabieraków.

Przekładnia pasowa

napędzająca bęben nożowy gwarantuje cichą i płynną pracę.

Hydraulicznie sterowany komin wyrzutowy ⁹

pozwała na kierowanie rozdrobnionego materiału bezpośrednio do żłobów i regulację zasięgu wyrzutu na odległość do ok. 18 m (np. przy ścieleniu słomy). Obrótowy komin wyrzutowy posiada płynną regulację kierunku w zakresie 300 stopni, co umożliwia rozrzucanie materiału zarówno na lewą, jak i prawą stronę, zapewniając dużą przepustowość i wydajność maszyny.



Hydrauliczna regulacja położenia rusztu

montowanego nad bębniem nożowym, zapewnia równomierne podawanie materiału na bęben, zabezpiecza maszynę przed zapchaniem oraz zwiększa jej trwałość i niezawodność.

Dodatkowy sterownik

umiejscowiony w tylnej części maszyny, umożliwia operatorowi maszyny łatwy i bezpieczny załadunek beli.

Dwie prędkości pracy wirnika

ustawiane za pomocą przekładni w zależności od potrzeb: większa do ścielenia słomy i mniejsza do zadawania paszy.

Mechaniczny, łańcuchowy przenośnik podłogowy z hydraulicznym napędem

może pracować ze zmienną prędkością, regulowaną bezstopniowo.

Tylna ściana załadowcza ¹⁰

uruchamiana siłownikami hydraulicznymi pozwala na łatwy i szybki załadunek beli do komory rozdrabniacza.

Sterowanie elektroniczne

umożliwia płynną regulację wszystkimi funkcjami maszyny z kabiny ciągnika.



FUNKcjONALNE STEROWANIE



Funkcje sterowania elektronicznego:

- uruchamianie i wykonywanie automatycznego cyklu pracy maszyny;
- regulacja prędkości i kierunku przenośnika;
- regulacja pozycji tylnej kłapy załadowczej;
- regulacja pozycji i wysokości komina wyrzutowego;
- regulacja pozycji kraty nad bębniem nożowym;
- włączanie i wyłączanie bębna nożowego.



DWULETNI GWARANCJA



WAŁ PRZEGUBOWO-TELESKOPOWY
W CENIE MASZYN

SIPMA

SIPMA S.A., ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin, Polska
tel. (+48) 81 44 14 400, www.sipma.pl

Miejsce na dane Autoryzowanego Dealera SIPMA

Szczegółowe informacje nt. produktów uzyskują Państwo w SIPMA S.A. oraz u Autoryzowanych Dealerów SIPMA. Zapraszamy do kontaktu.
Niniejsza publikacja nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego i jest publikowana w celach informacyjnych. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian.



Zeskanuj kod QR smartfonem